

Nº DO CLIENTE
4211704
 Para agilizar seu atendimento, utilize o nº acima sempre que entrar em contato conosco.

A Tarifa Social de Energia Elétrica foi criada pela Lei Nº 10.438 de 26 de abril de 2002
Companhia Energética do Ceará
 Rua Padre Valdevino, 150
 CEP 60135 040 | Fortaleza CE
 CNPJ 07.047.251/0001-70 | CGF 06.105.648-3



CONTA DE ENERGIA ELÉTRICA GRUPO B | SÉRIE B-4 | Nº 546311696
 Rota 13 01130 12 095400 - 3 Data de Emissão 19/10/2018
 Nome GRACIELE KARINE SIQUEIRA
 End. Postal RU SAMUEL UCHOA 00535 AP 305
 JARDIM AMERICA - FORTALEZA - 60416132
 Medidor 11294384 Poste 0001 C115
 Classe B1 - 01-RESIDENCIAL 01-NORMAL MONOFASICO
 RG / CPF / CNPJ 060710416-35 CGF

DATAS **INDIC. DE QUALIDADE DO FORNECIMENTO**
 Mês de Referência: Out/2018 | Data da Apresentação: 19/10/2018 | Previsão Próxima Leitura: 20/11/2018
 Veja a legenda no verso desta conta.
 Conjunto: FORTALEZA
 Mês: Ago/2018 | EIED 50,98
 DICI = 0,00 P

ICMS

Base de Cálculo (R\$)	Alíquota	Valor do Imposto
102,45	27,00%	27,65

ÁREA RESERVADA AO CONTROLE FISCAL
 F005.3D04.DD41.1DAD.76E9.120A.A9A7.0A2F

DIC	Padrão Individual			Apuração Individual		
	Mensal	Trim.	Anual	Mensal	Trim.	Anual
DIC	4,95	9,31	19,02	0,00	0,00	0,00
FIC	3,11	6,22	12,45	0,00	0,00	0,00
DMIC	2,77			0,00		

INFORMAÇÕES SOBRE O FATURAMENTO DO CONSUMO

Leit. Atual	Leit. Anterior	Const.	Consumo (kWh)	Cons. Incl.	Cons. Fat.	Tarifa (R\$/kWh)	Valor (R\$)
FP 1094	97	1,00	123	0,00	123	0,83300	102,45
19/10/18	20/09/18		23 DIAS		123		102,45

DESCRIÇÃO	VALOR (R\$)
VALOR CONSUMO DO MES	102,45
QUOTA PARCELAMENTO 3/6	44,67
ILUMINACAO PUBLICA MUNICIPAL	11,69
DOACAO SOPAI HOSP INFANTIL-TEL 0800 276 2211 1/1	19,00
DOACAO UNICEF - TEL 0800-726-2272	15,00
COMPENSAÇÃO NIVEL DE TENSÃO	-32,24
ADICIONAL BANDEIRA-VERMELHA MES (- R\$ 9,43..)	

pag app 02/11/2018.

VENCIMENTO 10/11/2018 **TOTAL A PAGAR (R\$)** 160,57

COMPOSIÇÃO DO VALOR DE CONSUMO

Energia	36,48
Transmissão	3,89
Distribuição	20,78
Encargos Setoriais	5,57
Tributos (ICMS PIS/COFINS)...	35,73
TOTAL	102,45

HISTÓRICO DE CONSUMO (últimos 12 meses)

Mês	Consumo (kWh)
136	
123	
145	
213	
124	
127	
133	
156	
73	
0	
0	
0	
0	

CONSUMO CONSCIENTE - EMISSÃO DE CO₂ (kg/kWh)
 Compense suas emissões pelo consumo de energia elétrica.
 Emitido kg(CO₂) 102,45 | Compensado kg(CO₂) 0,00 | Consciência Ecológica (%CO₂) 0

INFORMAÇÕES IMPORTANTES E AVISOS DE VENCIMENTO
 PARA CADASTRAR SUA CONTA EM DEBITO AUTOMÁTICO UTILIZE SEU NÚMERO DO CLIENTE SEM O DÍGITO VERIFICADOR.
 Chame os vizinhos e amigos e entre no debate ao mosquito transmissor da dengue, zika e chikungunya. Ministério da Saúde, Gov. Federal
 A ENEL AGRADECE E PARABENIZA PELA PONTUALIDADE NOS SEUS PAGAMENTOS.
 Consta desta fatura R\$ 8,87 referente à PIS e COFINS. Alíquotas: PIS:1,29% e COFINS:6,59% (Art. 9 Res. 104-2005 - ANEEL e leis n. 10.637/02 e 10.833/03)
 Bandeira vermelha patamar 2 em 2018 com custo de 5,00 reais a cada 100kWh (quilowatt-hora). Informações: www.aneel.gov.br